

भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्रसाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उपखण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 314] नई दिल्ली, शुक्रवार, मई 28, 1971/ज्येष्ठ 7, 1893

No. 314] NEW DELHI, FRIDAY, MAY 28, 1971/JYAISTHA 7, 1893

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह ग्रन्थ संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed
as a separate compilation

MINISTRY OF FOREIGN TRADE

NOTIFICATIONS

New Delhi, the 28th May 1971

S.O. 2151.—Whereas for the development of export trade of India, certain proposals for subjecting cast iron manhole covers and frames to compulsory pre-shipment inspection prior to export, were published as required by sub-rule (2) of rule 11 of Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964, at pages 1133-1137 of the Gazette of India Extraordinary, Part II, Section 3, Sub-Section (ii), dated the 8th August, 1969, under the notification of the Government of India in the late Ministry of Foreign Trade and Supply, No. S.O. 3209, dated the 8th August, 1969;

And whereas objections and suggestions were invited till the 8th September, 1969 from all persons likely to be affected thereby;

And whereas, the said Gazette Notification was made available to the public on the 3th August, 1969;

And whereas the objections and suggestions received from the public on the said proposals have been considered by the Central Government;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), and in supersession of the notifications of the Government of India in the late Ministry of Commerce No. S.O. 1687, dated the 3rd June, 1966, the Central Government, after consulting the Export Inspection Council, hereby—

(1) notifies that cast iron manhole covers and frames shall be subject to quality control and inspection prior to export;

- (2) specifies the type of inspection in accordance with the Export of Cast Iron Manhole Covers and Frames (Inspection) Rules, 1971 as the type of inspection which shall be applied to such manhole covers and frames prior to export;
- (3) recognises the specifications as declared by the exporter to be the agreed specifications of the export contract for cast iron manhole covers and frames subject to minimum of the specifications set out in the Annexure to this notification, as the standard specification for cast iron manhole covers and frames;
- (4) prohibits the export, in the course of international trade, of cast iron manhole covers and frames unless the same are accompanied by a certificate issued by one of the agencies recognised for the purpose under section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1965) to the effect that such cast iron manhole covers and frames are export-worthy.

2. In this notification, "cast iron manhole covers and frames" means all types of cast iron manhole covers and frames intended for use in connection with sanitary works.

3. Nothing in this notification shall apply to the export of samples of cast iron manhole covers and frames to prospective buyers, the f.o.b. value of which does not exceed rupees one hundred twenty five.

4. This notification shall come into force on 28th June, 1971.

ANNEXURE

(See sub-paragraph (3) of paragraph 2)

Specification for Cast Iron Manhole Covers and Frames

1. Manhole covers and frames shall be of the following grades and types.

- (a) Heavy Duty, denoted by the letters 'HD' solid type for use under heavy vehicular traffic conditions;
- (b) Medium Duty denoted by the letters 'MD' solid type for use under light traffic conditions;
- (c) Light Duty, denoted by the letters 'LD' for use in domestic purposes or other places where these are not subjected to wheeled traffic loads.

2. The manhole covers and frames shall be made from suitable grade of grey, cast iron so as to withstand the tests specified in clause 6.

3. Manhole covers and frames shall be cleanly cast and free from visible air and sand holes, cold shuts, warping and other visible harmful defects which are likely to impair the quality. The covers shall have a raised chequered design on the top surface to provide an adequate non-slip grip, if not otherwise specified in the export contract.

3. (1) The edges of the frames and covers shall be reasonably straight and uniform and the gap between the cover and the frame at the top shall not exceed 4 mm. at any place.

(2) The covers and frames shall be interchangeable, shall properly fit and there shall be no appreciable rocking.

4. Dimensions and weights of manhole covers and frames shall be as per specifications declared by the exporter as the agreed specifications of the export contract. The tolerance on dimensions and weight of covers and frames shall be as given below:—

- | | | |
|---------------------|----------------------------|------------------|
| (a) Dimensions..... | (a) Clear opening..... | +5 mm.
—2 mm. |
| | (b) Other dimensions | ±1% |
| (b) Weight | | —5 per cent. |

5. (1) Before coating, the manhole covers and frames shall be properly ground to remove all superfluous material and shall be free of loose dust, dirt or sand that may be sticking to it. Manhole covers and frames shall be coated with a suitable material having tar base or with a black bituminous composition, if not otherwise specified in the export contract. The coating shall be smooth and tenacious and good in appearance.

(2) It shall not flow when exposed to a temperature of 63°C and not so brittle at a temperature of 0°C as to chip off when scribed lightly with a pen knife.

6. (1) The medium and heavy duty manhole covers shall withstand without fracture, the loads specified in column (2) of the Table below for a minimum period of 30 seconds, when subjected to the loading test. The loads are to be centrally applied without shock through the medium of bearing blocks with a hard rubber facing or other suitable resilient material. The block shall be sufficiently rigid to ensure that the load on the cover is equally distributed over the full area of the block. The cover shall be supported in frame which may be standard cover frame or specially made testing appliance simulating normal conditions of use. The diameter of bearing blocks to be used for different grades are also indicated in column 4 of the Table.

THE TABLE

Grade	Weight range	Load in tonnes	Diameter of block in mm.
1	2	3	4
'HD'	111 kg. and above	35	300
'MD'	50 to 110 kg.	5	100

NOTE : The load test shall not be applicable for manhole covers of sizes less than 400 mm. clear opening.

(2) The light duty manhole covers and frames shall have a tensile strength or transverse strength as given below:

Diameter of test bars cast	13 mm.
Tensile strength, minimum	19 kgf/mm ² .

Transverse test

(i) Breaking load, minimum	180 kgf.
(ii) Deflection, minimum	2 mm.

7 Each manhole cover and frame shall have cast on them the grade, denoted by the abbreviations HD/MD/LD. The size of the letters shall not be less than 19 mm.

8. Sampling and inspection of each consignment shall be done in accordance with the scale prescribed in the Tables below. The consignment shall be considered to be in conformity with the requirements of the standard if the conditions prescribed in the Tables are satisfied.

TABLE I
(See clause 8)

Sl. No.	Reference to clause Nos.	Characteristics	Lot size	No. of samples to be tested in a lot	Permissible No. of defectives in the samples
1	2	3	4	5	6
1	3	Manufacture and workmanship	100 or part thereof of one size and type.	20	1

1	2	3	4	5	6
2	7	Marking	100 or part thereof of one size and type.	20	I
3	5	Coating, finishing and general appearance	Do.	20	I
4	5(1)	Flow test for coating	All the manhole covers and frames in the consignment.	2	Nil.
5	3 (1) and 4	Dimensions, weight and interchangeability	All the manhole covers and frames of the same size and type.	As per given	sampling schedule in Table II.
6	6(1)	Transverse/Tensile test (for 'LD' only)	Do.	12	Nil.
7	6	Load test (for 'HD' and 'MD' types) only	Do.	As per	sampling schedule given in Table II.

TABLE II

(See clause 8)

(Sampling schedule for dimensions, weight, interchangeability and load test)

No. of cast iron soil pipes and/or fittings of one type and size	Sample size	Permissible No. of defectives in the samples	Remarks
1	2	3	4
Up to 100	5	0	For lots up to 1000 pcs. in case of one failure out of the samples mentioned in column 2, an additional sample of same size shall be taken and tested. If all the samples pass, the lot shall be deemed to have conformed this requirement.
101 to 300	13	0	
301 to 500	20	0	
501 to 1000	32	0	
1001 to 10000	80	1	
10001 and above	125	2	

[No. 60(10)/69-EIEP.]

बिबेकी व्यापार मंत्रालय

अधिसूचनाएं

नई दिल्ली, 28 मई, 1971

क्र० आ० 2154.—यतः इलवां लोहे के मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों को उनके निर्यात से पूर्व अनिवार्य पोत लदान पूर्व निरीक्षण के अधीन करने के लिए भारत के निर्यात व्यापार के विकास के निमित्त कतिपय प्रस्ताव निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम 1964 के नियम 11 के उपनियम

(2) की अपेक्षानुसार भारत के राजपत्र असाधारण तारीख 8 अगस्त, 1969 के भाग 2, खण्ड 3 उपखण्ड (ii) में भारत सरकार के भू-पूर्व विदेश व्यापार और पूर्ति मंत्रालय की अधिसूचना सं० का० आ० 3209 तारीख 8 अगस्त, 1969 के साथ प्रकाशित किए गए थे।

और यतः ऐसे सभी व्यक्तियों से जिन पर उनका प्रभाव पड़ना संभाव्य था 8 सितम्बर, 1969 तक आक्षेप और मुद्दाव आमंत्रित किए गए थे।

और यतः उक्त राजपत्र अधिसूचना जनता को 8 अगस्त, 1969 को उपलब्ध करा दी गई थी।

और यतः उक्त प्रस्तावों पर जनता से प्राप्त आक्षेपों और मुद्दावों पर केन्द्रीय सरकार ने विचार कर लिया है।

अतः, अब, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम 1963 (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और भारत सरकार के भूतपूर्व वाणिज्य मंत्रालय की अधिसूचना सं० का० आ० 1687 तारीख 3 जून, 1966 को अधिक्रान्त करने से केन्द्रीय सरकार निर्यात निरीक्षण परिषद से परामर्श करने के पश्चात् एतद्द्वारा :—

- (1) यह अधिसूचित करती है कि ढलवां लोहे के मैनहोल ढक्कन और फ्रेम निर्यात में पूर्वं क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण के अध्यधीन होंगे।
- (2) ढलवां लोहे के मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों के निर्यात (निरीक्षण) नियम, 1971 के अनुसार जिस प्रकार का निरीक्षण नियत है उसे उस प्रकार के रूप में विनिर्दिष्ट करती है जो ऐसे मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों को उनके निर्यात में पूर्व लागू होगा।
- (3) उन विनिर्देशों को, जिनके बारे में निर्यातकर्ता ने यह घोषणा की हो कि वे ढलवां लोहे के मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों के लिए निर्यात संविदा के, इस अधिसूचना के उपाबन्ध में उपबर्णित विनिर्देशों के न्यूनतम के अध्यधीन रहते हुए ऐसे विनिर्देश हैं जिनके बारे में सहमति हो गई है, ढलवां लोहे के मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों के मानक विनिर्देशों के रूप में मान्यता देती है।
- (4) अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार के दौरान ढलवां लोहे के मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों का निर्यात तक प्रतिषिद्ध करती है जब तक उनके साथ निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम 1963 (1963 का 22) की धारा (7) के अधीन इस प्रयोजन के लिए मान्यता प्राप्त किसी एक अभिकरण द्वारा जारी किया गया इस आश्रय का प्रमाण पत्र न हो कि ढलवां लोहे के ऐसे मैनहोल ढक्कन और फ्रेम निर्यात योग्य है।
2. इस अधिसूचना में “ढलवां लोहे के मैनहोल ढक्कन और फ्रेम” से ऐसे सभी प्रकार के ढलवां लोहे के मैनहोल ढक्कन और फ्रेम अभिप्रेत हैं जो स्वच्छता कार्यों के सम्बन्ध में प्रयोग के लिए आश्रित हैं।
3. इस अधिसूचना की कोई भी बात ढलवां लोहे के मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों के उन नमूनों के निर्यात को लागू नहीं होगी जिनका भावी श्रेता के लिए पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य एक सौ पच्चीस रुपये से अधिक नहीं है।
4. यह अधिसूचना 28 जून, 1971 को प्रवृत्त होगी।

उपबन्ध

[पैरा 2 का उपपैरा (3) देखिये]

ठलवां लोहे के मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों के लिए विनिर्देश

1. मैनहोल ढक्कन और फ्रेम निम्नलिखित ग्रेड और प्रकार के होंगे—

- (क) भारी गाड़ी यातायात की परिस्थितियों में प्रयोग के लिए ठोस प्रकार के हेवी ड्यूटी वाले जिन पर “है-ड” अक्षर लिखे होंगे ।
- (ख) हल्के यातायात की परिस्थितियों में प्रयोग के लिए ठोस प्रकार के मीडियम ड्यूटी वाले जिन पर “मी-ड” अक्षर लिखे होंगे ।
- (ग) घरेलू प्रयोजनों में या अन्य स्थानों में, जहां उन पर पहिए वाली सदी हुई गाड़ियां नहीं चलती हैं, प्रयोग के लिए लाइट ड्यूटी वाले जिन पर “ला-ड” अक्षर लिखे होंगे ।

2. मैनहोल ढक्कन और फ्रेम यथोचित ग्रेड के घूसर ठलवां लोहे से बनाए जायें ताकि ये खण्ड 6 में विनिर्दिष्ट परीक्षणों में खरे उतर सकें ।

3. मैनहोल ढक्कन और फ्रेम सफाई से ढाले जायें और दृश्यमान वायु और बालू छिद्रों कोल्ड शट, ऐंठन और अन्य दृश्यमान हानिकारक दोषों से, जिनसे क्वालिटी खराब हो सकती है, मुक्त होंगे । यदि निर्यात संविदा में अन्यथा विनिर्दिष्ट न हो तो ढक्कनों के उपरितल उभरे हुए चेकर्ड डिजाइन के होंगे जिससे कि पकड़ के समय वह फिसल न सकें ।

- 3. (1) फ्रेमों और ढक्कनों के किनारे काफी सीधे और समतल होंगे और शीर्ष पर ढक्कन और फ्रेम के बीच का अन्तर किसी भी स्थान पर 4 मिली मीटर से अधिक नहीं होगा ।
- (2) ढक्कन और फ्रेम ऐसे होंगे कि उन्हें एक दूसरे के स्थान पर बदला जा सके वे ठीक से फिट होंगे और उनमें कोई विशेष कम्पन नहीं रहेगी ।

4. मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों की विमाण और भार उन विनिर्देशों के अनुसार होंगे जिनके बारे में निर्यात कर्ता ने यह घोषित किया है कि वे निर्यात संविदा के ऐसे विनिर्देश हैं जिन पर सहभूति हुई है ।

ढक्कनों और फ्रेमों की विमाण और भार की सहायता निम्नानुसार होगी :

- (i) विमाण (क) स्पष्ट खुलन— 5 मिलीमीटर
— 2 मिलीमीटर

(ख) अन्य विमाण ± 1 प्रतिशत

- (ii) भार 5 प्रतिशत

5. (1) विलेपन से पूर्व मैनहोल ढक्कन और फ्रेम ठीक तरह से घिसे जायेंगे जिससे कि सभी फिजूल चीजें दूर रहें और उस पर चिपकने वाली धूल गन्दगी और बालू नहीं होगी । मैनहोल ढक्कन और फ्रेम पर यदि निर्यात संविदा में अन्यथा विनिर्दिष्ट न हो तो ऐसे किसी उपयुक्त पदार्थ का, जिसका आधार कोलतार हो, या काली बिटुमनी संयोजन का विलेपन होगा । विलेपन चिकना और लगिष्णु और देखने में अच्छा होगा ।

- (2) यह 63° सेंटिग्रेड तापक्रम पर खुला छोड़ देने पर भी नहीं बहेगा और 0° सेंटिग्रेड पर इतना भंगुर भी नहीं होगा कि चाकू जरा से खुरचने पर ही बि पी उतरने लगे ।

6. (1) मीडियम और हेवी ड्यूटी मैनहोल ढक्कन जब उनकी भार परीक्षा की जा रही हो तब, नीचे की सारणी के स्तम्भ (2) में विनिर्दिष्ट भारों को बिना टूटे हुए कम से कम 30 सैकेन्ड तक सहन करेंगे। भार बिना झटका दिए हुए, बैयरिंग ब्लाक के माध्यम से, जिस पर कठोर रबड़ का फैसिंग या अन्य उपयुक्त लचीला पदार्थ रखा होगा, केन्द्र में दिया जाना है। ब्लाक, पर्याप्त रूप से सुदृढ़ होगा जिससे कि यह सुनिश्चित हो सके कि ढक्कन पर का भार ब्लाक के सम्पूर्ण क्षेत्रफल पर समान रूप से बंट जाता है। ढक्कन, को फ्रेम में साधा जाएगा जो ढक्कन का मानक फ्रेम हो सकता है या उपयोग की प्रसामान्य दशाओं के लिए विशेष रूप से बनाया गया परीक्षण साधित्र। भिन्न भिन्न ग्रेडों के लिए प्रयोग में लाए जाने वाले बियरिंग ब्लाकों के व्यास भी सारणी के स्तम्भ 4 में उपदर्शित हैं।

सारणी।

ग्रेड	भार रेंज	भार टनों में	ब्लाक का व्यास मिली-मीटर में
"हैन्ड"	111 किलोग्राम और उससे अधिक	35	300
"मी-ड"	50 से 110 किलोग्राम तक	5	100
टिप्पण : भार परीक्षण उन मैनहोल ढक्कनों को लागू नहीं होता जिनका आकार 400 मिली-मीटर स्पष्ट खुलन से कम है।			

- (2) लाइट ड्यूटी मैनहोल ढक्कनों और फ्रेमों की तनन सामर्थ्य या अनुप्रस्थ सामर्थ्य निम्नानुसार होगी :

परीक्षण छड़ का जिस रूप से वह ढली हो, व्यास... 13 मिलीमीटर

तनन सामर्थ्य, न्यूनतम..... 19 के० जी एफ० मिमी^०

अनुप्रस्थ परीक्षण

(I) भंजन भार, न्यूनतम 180 के जी एफ

(II) विक्षेप, न्यूनतम 2 मिलीमीटर

7. प्रत्येक मैनहोल ढक्कन और फ्रेम पर है-ड/मो-ड/ला-ड संक्षेपाक्षरों में लिखा गया, ग्रेड डाला जाएगा। अक्षरों का आकार 19 मिलीमीटर से कम नहीं होगा।

8. प्रत्येक परेक्षण के नमूने लेना और उनका निरीक्षण नीचे की सारणी में विहित माप-मानों के अनुसार किया जाएगा। यदि सारणी में विहित गणनें पूरी हो जाती है तो परेक्षण के बारे में यह समझा जाएगा कि वह मानक के अपेक्षाओं के अनुरूप है।

सारणी 1

(खण्ड 8 देखिए)

क्रम संख्या	खण्ड संख्या का संवर्ध	लक्षण	लाट का आकार	एक लाट में परीक्षित किए जाने वाले नमूनों की संख्या	नमूनों में वृद्धियुक्त नमूनों की अनुज्ञेय संख्या
1	2	3	4	5	6
1	3	विनिर्माण और कार्य कौशल	एक आकार और प्रकार में 100 या उसका भाग	20	1
2	7	चिह्नन	यथोक्त	20	1
3	5	विलेपन परिसज्जा और साधारण रूप	यथोक्त	20	1
4	5(1)	विलेपन के लिए बहाव परीक्षण	परीक्षण में के सभी मैनहोल डबकन और फ्रेम	2	कोई नहीं
5	3(1) और 4	बिमाएं, भार और अन्तर्परिवर्तनीयता	एक ही आकार और प्रकार के सभी मैनहोल डबकन और फ्रेम	सारणी 2 में में दिए गए	नमूना अनुसूची के अनुसार
6	6(1)	अनुप्रस्थ/तनन परीक्षण केवल ("ला-ड" के लिए)	यथोक्त	2	कोई नहीं
7	(6)	केवल (है-ड और मी-ड के लिए) भार परीक्षण	यथोक्त	सारणी 2 में दिए गए	नमूना अनुसूची के अनुसार ।

सारणी 2

(खण्ड 8 देखिए)

विभागे भार अन्तर्परिवर्तनीयता और भार परीक्षण के लिए नमूना अनुसूची

एक प्रकार और प्रकार के दलवां लोहे के सायल पाइप और/या फिटिंग	नमूने का आकार	नमूनों में दृष्टि युक्त नमूनों] की अनुमेय संख्या	टिप्पणी]
1	2	3	4
100 तक	5	0	1000 नगों तक के साटों के लिए,
101 से 300	13	0	स्तम्भ 2 में वर्णित नमूनों में से
301 से 500	20	0	एक के पूरा न उतरने की दशा में,
501 से 1000	32	0	उसी आकार का एक अतिरिक्त
1001 से 10000	80	1	नमूना लिया जाएगा और उसका
10001 और इससे अधिक	125	2	परीक्षण किया जाएगा। यदि सभी नमूने पूरे उतरते हैं तो लाट के बारे में यह समझा जाएगा कि वह इस अपेक्षा के अनुरूप है।

[संख्या 60(10) 69/ई० आई० ई० पी०]

S.O. 2155.—In exercise of the powers conferred by section 17 of Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) and in supersession of the notification of the Government of India in the late Ministry of Commerce No. S.O. 1689, dated the 3rd June 1968, the Central Government hereby makes the following rules, namely:—

1. **Short title and commencement.**—(1) These rules may be called the Export of Cast Iron Manhole Covers and Frames (Inspection) Rules, 1971.

2. They shall come into force on 28th June, 1971.

3. **Definitions.**—In these rules unless the context otherwise requires:—

(a) 'Act' means the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963);

(b) 'Agency' means any one of the Inspection Agencies recognised under section 7 of the Act;

(c) 'Cast Iron Manhole Covers and Frames' means all types of cast iron manhole covers and frames intended for use in connection with sanitary works;

(d) 'Council' means the Export Inspection Council established under section 3 of the Act.

4. **Basis of inspection.**—Inspection of cast iron manhole covers and frames intended for export shall be carried out with a view to seeing that the cast iron manhole covers and frames conform to the standard specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Act.

5. **Procedure of inspection.**—(1) An exporter intending to export cast iron manhole covers and frames shall give intimation in writing of his intention so to do and submit along with such intimation a declaration of the specifications, stipulated

in the export contract relating to such export to any of the Agencies to enable it to carry out the inspection in accordance with rule 3.

(2) Every intimation and declaration under sub-rule (1) shall reach the office of the Agency not less than two weeks before the expected date of shipment and a copy of the intimation shall simultaneously be endorsed to the nearest office of the Council either at 14/1-B, Ezra Street (7th floor), Calcutta-1 or at Mani Mahal (2nd floor), 11/21, Mathew Road, Bombay-4 or at 6B/9, Northern Extension Area, Rajinder Nagar, New Delhi-5.

(3) On receipt of the intimation and declaration under sub-rule (2), the agency shall carry out the inspection of the cast iron manhole covers and frames in accordance with rule 3 and the instructions, if any, issued by the Council in this regard.

(4) After completion of inspection, if the agency is satisfied that the consignment of manhole covers and frames comply with the requirements of rule 3, it shall mark each article legibly with its seal and shall issue, within two days of completion of inspection, a certificate to the exporter declaring that the consignment satisfies the conditions relating to quality control and inspection and is export-worthy.

5. Place of inspection.—Inspection of cast iron manhole covers and frames for the purpose of these rules, shall be carried out either:—

- (i) at the premises of the manufacturer, or
- (ii) at the premises at which the goods are offered by the exporter, provided adequate facilities for the purpose exist therein.

6. Inspection fee.—A fee at the rate of one per cent of the f.o.b. value of the consignment shall be paid by the exporter to the agency as inspection fee under these rules.

7. Appeal.—(1) Any person aggrieved by the refusal of the agency to issue a certificate under sub-rule (4) of rule 4, may, within ten days of the receipt of the communication of such refusal by him, prefer an appeal to a panel of experts consisting of not less than three persons appointed for the purpose by the Central Government.

(2) The quorum of the panel shall be three.

(3) The decision of the said panel on such appeal shall be final.

[No. 60(10)/69-EIEP.]

K. S. BHATNAGAR, Jt. Secy.

क्र० आ० 2155.—निर्यात (गुण नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 17 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और भारत सरकार के भूतपूर्व वाणिज्य मंत्रालय की अधिसूचना सं० का० आ०, 1689, तारीख 3 जून, 1966 को अधिष्ठात करने हुए केन्द्रीय सरकार एतद्द्वारा निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात् :—

1. संक्षिप्त नाम और प्रारम्भ :—(1) यह नियम ढलवां लोहे के मेनहोल ढक्कन और फ्रेम (निरीक्षण) नियम, 1971 कहे जायेंगे ।

(2) यह 28 जून 1971 को प्रवृत्त होंगे ।

2. परिभाषाएँ :—इन नियमों में जब तक कि संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो—

(क) 'अधिनियम' से निर्यात (गुण नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) अभिप्रेत है ;

(ख) 'अभिकर्ण' से अधिनियम की धारा 7 के अधीन मान्यता प्राप्त कोई निरीक्षण अभिकर्ण अभिप्रेत है ;

(ग) 'ढलवा लोहे के मेनहोल ढक्कन और फ्रेम से स्वच्छता कार्यों के संबंध में प्रयोग के लिए आशयति सभी प्रकार के ढलवां लोहे के मेनहोल ढक्कन और अभिप्रेत है ;

(घ) 'परिषद्' से अधिनियम की धारा 3 के अधीन स्थापित नियमित निरीक्षण परिषद् अभिनेत है।

3. निरीक्षण का आधार :—नियमित के लिए आणवित ढलवा लोहे के मेनहोल ढक्कनों और फ्रेमों का निरीक्षण यह देखने की दृष्टि से किया जाएगा कि ढलवा लोहे के मेनहोल ढक्कन और फ्रेम अधिनियम की धारा 6 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा मान्य विनिर्देशों के अनुरूप हैं।

4. निरीक्षण की प्रक्रिया :—(1) कोई नियमितकर्ता जो ढलवा लोहे के मेनहोल ढक्कनों और फ्रेमों का नियमित करना चाहता है ऐसा करने के अपने आशय का एक लिखित प्रज्ञापन देगा और ऐसे प्रज्ञापन के साथ ऐसे नियमित से संबंधित नियमित संविदा में वर्णित विनिर्देशों की एक घोषणा किसी एक अभिकरण को देगा जिससे कि वह नियम 3 के अनुसार निरीक्षण कर सके।

(2) उप-नियम (1) के अधीन का प्रत्येक प्रज्ञापन और घोषणा अभिकरण के कार्यालय में पौन लदान की प्रत्याशित तारीख से 2 सप्ताह में अथवा पूर्व देगा और साथ ही साथ प्रज्ञापन की एक प्रति परिषद् के निकटतम कार्यालय को या तो 14, 1—बी, एजरा स्ट्रीट (मानवी मंजिल), कलकत्ता-1 या मनीमहल (दूसरी मंजिल) 11/21, मैथ्यू रोड, मुम्बई-4 या 6 बी/9, नार्दन एक्सप्लेन एरिया राजेन्द्र नगर, नई दिल्ली-5 को भेजेगा।

(3) उप-नियम (2) के अधीन प्रज्ञापन और घोषणा की प्राप्ति पर अभिकरण नियम 3 के और इस निमित्त परिषद् द्वारा जारी किए गए अनुदेशों, यदि कोई हों, के अनुसार ढलवा लोहे के मेनहोल ढक्कनों और फ्रेमों का निरीक्षण करेगा।

(4) निरीक्षण पूरा होने के पश्चात् यदि अभिकरण का समाधान हो जाए कि मेनहोल ढक्कनों और फ्रेमों का परीक्षण नियम 3 की श्रपेक्षाओं के अनुरूप है तो वह प्रत्येक वस्तु पर अपनी मुद्रा साफ साफ चिह्नित करेगा और निरीक्षण पूरा हो जाने के दो दिन के भीतर नियमित को, यह घोषणा करते हुए कि परीक्षण गुण नियंत्रण और निरीक्षण से संबंधित शर्तों को पूरा करता है और नियमित योग्य है, एक प्रमाण-पत्र जारी करेगा।

5. निरीक्षण का स्थान :—इस नियमों के प्रयोजनों के लिए ढलवा लोहे के मेनहोल ढक्कनों और फ्रेमों का निरीक्षण या तो—

(i) विनिर्माता के परिसर में, या

(ii) उस परिसर में किया जायेगा जहां नियमितकर्ता द्वारा माल आफर किया जाता है, परन्तु यह तब जब कि वहां पर इस प्रयोजन के लिए पर्याप्त सुविधाएं विद्यमान हों।

6. निरीक्षण फीस :—नियमितकर्ता अभिकरण को इस नियम के अधीन परीक्षण के पौन पर्यन्त मूल्य के 1 प्रति शत की दर से निरीक्षण फीस के रूप में फीस देगा।

7. अपील :—(1) अभिकरण द्वारा नियम 4 के उपनियम (4) के अधीन प्रमाण-पत्र देने से इन्कार करने के कारण व्यथित व्यक्ति उसे ऐसे इन्कार की सूचना की प्राप्ति के दस दिनों

के भीतर विशेषज्ञों के एक पैनल को, जिसमें केन्द्रीय सरकार द्वारा इस प्रयोजन के लिए नियुक्त 3 से अन्धून व्यक्ति होंगे, अपील कर सकता है ।

(2) पैनल की गणपूर्ति तीन होगी ;

(3) ऐसी अपील पर उक्तपैनल का विनिश्चय अंतिम होगा ।

[सं० 60(10)/69-ई० आई० ई० पी०]

के० एम० भटनागर, संयुक्त सचिव ।